맞춤형 두께 증강 Ptfe 비커 고온 핫플레이트 내열성 정밀 실험실 실험기기 맞춤 제작 가능 불소 중합체 용기

품목 번호: PL-CP076

소개

까다로운 실험실 환경에 맞춰 설계된 고순도 맞춤 PTFE 비커를 만나보세요. 우수한 열안정성을 위한 두꺼운 벽과 200°C 핫플레이트 내성을 갖춘 이 맞춤형 불소 중합체 용기는 고급 산업 연구에서 탁월한 화학적 불활성과 장기 내구성을 보장합니다.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
미량 금속 분석	ICP-MS 분석을 위해 농축 질산 또는 불산을 사용한 시료 전처리	금속 침출이 없어 분석 정확도 보장
반도체 에칭	웨이퍼 공정 및 세척 단계에서 사용되는 부식성 에칭액 처리	공격적인 불산 및 산 혼합물에 대한 극도의 내성
배터리 연구	고온에서 전해질 구성요소의 합성 및 테스트	높은 열 안정성으로 용기 변형 방지
제약 합성	의약품 유효성분(API) 개발 과정에서 유기 시약의 혼합 및 가열	비반응성 표면으로 시료 오염 방지
석유화학 테스트	황 및 금속 함량 측정을 위한 오일 시료의 고온 분해	핫플레이트에서 200°C 지속 가열에 견딤
환경 모니터링	오염물질 검출을 위한 토양 및 수질 시료의 대규모 산 분해	내구성 있는 두꺼운 벽이 중공업 사용을 견딤
항공우주 재료 테스트	고온 화학 조에서 특수 코팅 및 수지 테스트	극한 공정 조건에서도 일관된 성능 유지

사양	세부 정보 (모델: PL-CP076)
기본 소재	고순도 폴리테트라플루오로에틸렌 (PTFE)
기본 용량	150ml (모든 용량으로 맞춤 제작 가능)
내온도성 (연속 사용)	200°C
내온도성 (최대)	260°C
벽 구조	두께 증강 프로파일 (맞춤 벽 두께 가능)
가열 방식	전기 핫플레이트, 모래조 또는 오일조
화학 적합성	범용 (pH 0-14)
변형 허용 오차	저휨 정밀 가공 베이스
가연성 등급	UL94 V-0
제조 공정	정밀 CNC 가공 / 맞춤 제작
맞춤 옵션	높이, 직경, 벽 두께, 따름 주둥이, 뚜껑, 내부 리브