

전기화학 셀용 불소수지 본체 및 고순도 접점을 갖춘 금 와이어 전극 클램프

품목 번호: PL-DJ42



소개

정밀 1밀리미터 개구, 화학적으로 불활성인 PTFE 또는 PEEK 본체, 고순도 전기화학 연구 및 까다로운 분석 실험실 응용 분야에 맞게 설계된 순금 접점 시트를 특징으로 하는 이 고순도 금 와이어 전극 클램프로 수소 발생 간섭을 제거하십시오.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
전기촉매적 CO2 환원	외부 백금 나노입자를 도입하지 않고 고순도 H형 전기화학 셀에서 금 또는 구리 와이어/포일 촉매를 고정하는 데 사용됩니다.	배경 수소 발생을 제거하여 측정된 모든 전류가 이산화탄소 환원에 직접 기인함을 보장합니다.
산성 매질 부식 테스트	고농도 황산 또는 염산 용액에서 금속 쿠폰 또는 와이어 시료를 안전하게 장착합니다.	PEEK 또는 PTFE 본체의 완전한 내화학성이 전기 연결을 부식성 산 증기로부터 보호합니다.
분석적 순환 전압전류법	환경 수질 시료에서 고감도 미량 금속 검출을 위한 마이크로 와이어 작업 전극을 클램프합니다.	초저 접촉 저항은 음 강하를 최소화하여 선명하고 고해상도의 전압전류 피크를 생성합니다.
PEM 연료전지 테스트	순환 분해 및 내구성 프로파일링 동안 막-전극 조립체 및 박막 촉매를 고정합니다.	백금 이동 및 국부적 촉매 독성을 방지하여 기준 테스트 유효성을 유지합니다.
전기화학 임피던스 분광법	배터리 전해질 계면층을 분석하기 위해 고주파 디스크 전극에 연결됩니다.	안정적이고 저임피던스의 금-대-금 접촉은 고주파 위상각이 접합부 저항에 의해 왜곡되지 않도록 보장합니다.
유기 전기합성	공격적인 지지 전해질을 포함하는 비수성 유기 용매에서 작업 전극을 클램프합니다.	용매 저항성 PTFE 구조는 팽창, 용해 또는 가스체의 반응 혼합물로의 용출을 방지합니다.

매개변수	PL-DJ42에 대한 사양 세부 정보
제품 모델 코드	PL-DJ42
클램프 개구 크기	1.0 mm (고정 간격 공차: ±0.05 mm)
접촉면 재료	고체 고순도 금 (Au ≥ 99.99%)
대체 접촉 재료	백금 (Pt), 유리탄소 (GC)
본체 절연 재료	PTFE (폴리테트라플루오로에틸렌) 또는 PEEK (폴리에테르에테르케톤)
금속 클램프 코어 옵션	단일 블록 가공 스테인리스강, 구리, 티타늄
장착 로드 직경	6.0 mm (표준)
장착 로드 길이	80 mm / 100 mm / 120 mm (맞춤 길이 요청 시 제공 가능)
전도성 연결	내부 금도금 황동 커넥터에서 2mm 바나나 잭까지

특성 / 매개변수	PTFE 본체 변형 (PL-DJ42-T)	PEEK 본체 변형 (PL-DJ42-P)
연속 작동 온도	-200°C ~ +260°C	-50°C ~ +250°C
내화학성	보편적 (용융 알칼리 금속 제외)	우수함 (농축 질산/황산 제외)
인장 강도	20-30 MPa	90-100 MPa (고강성)
유전 강도	> 20 kV/mm	> 19 kV/mm
흡수율	< 0.01%	< 0.1%