

## 고성능 Pfa 코일 스프링 튜브 및 맞춤 Ptfе 가공 서비스 - 용접 피팅 및 정밀 벤딩 부품

품목 번호: PL-CP397



### 소개

고성능 PFA 코일 스프링 튜브 및 맞춤 PTFE 가공 서비스는 뛰어난 내화학성과 열 안정성을 제공합니다. 당사의 정밀 용접 피팅과 맞춤 벤딩 부품은 고순도 산업용 유체 처리 시스템 및 중요 연구실에서 누수 없는 성능을 보장합니다.

### 자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
반도체 공정	웨이퍼 세정 및 에칭 단계에서 초순수 화학 물질과 탈이온수 운송	금속 이온 오염 제거 및 높은 내화학성
연료 전지 연구	고온 테스트 환경에서 수소 및 가습 가스 처리	정확한 데이터를 위해 부식을 방지하고 가스 순도를 유지
의약품 합성	활성 의약품 성분(API)의 무균 이송을 위한 맞춤 매니폴드 및 코일 라인	논스틱, 세척이 쉬운 표면을 가진 FDA 규제 준수 재료
분석 기기	고성능 액체 크로마토그래피(HPLC) 및 가스 크로마토그래피(GC)를 위한 특수 튜브 및 피팅	피크 확장 최소화 및 미량 분석물의 흡착 감소
화학 제조	부식성 산 처리용 맞춤 가공 반응 용기 및 배수 시스템	스테인리스 스틸을 부식시키는 환경에서 장기적인 내구성
항공우주 공학	극한 환경에서 유압 또는 연료 시스템용 경량 내화 유체 라인	높은 중량 대비 강도비와 넓은 온도 내성
의료 기기 부품	진단 장비 및 고순도 유체 공급용 맞춤 몰드 불소중합체 부품	생체 적합성이며 강력한 멸균 프로토콜에 내성

특성	PTFE 사양	PFA 사양
비중	2.10 - 2.20 g/cc	2.12 - 2.17 g/cc
녹는점	327°C (621°F)	305°C (581°F)
인장 강도	2990 - 4970 psi	3600 - 4500 psi
경도 (쇼어 D)	55D	60D
흡수율 (24시간)	0.01%	<0.01%
마찰 계수	0.110	0.200
유전 상수	2.1	2.1

매개변수	설명 / 능력
제품 품목 번호	PL-CP397
사용자 정의 유형	사용자 사양에 따라 완전히 사용자 정의 가능
튜브 기하학	직선, 코일(스프링), 벤딩(몰드), 다중 루멘
가공 방식	CNC 가공, 열용접, 몰드 벤딩, 플레어링
코일 치수	맞춤 내경(ID), 외경(OD) 및 확장 길이

응용 분야	설명	주요 이점
특성	PTFE 사양	PFA 사양
매개변수	설명 / 능력	
용접 통합	통합 PFA 피팅, 매니폴드 및 플랜지	
공차 수준	형상에 따라 최대 ±0.05mm의 정밀 가공	
연결 인터페이스	NPT, BSP, 플레어 또는 맞춤 용접 연결	
표면 조도	흡착 방지를 위한 고순도 매끄러운 보어 마감	