

고순도 Pfa 코일 튜빙 맞춤형 Ptfе 가공 Pfa 용접 및 정밀 벤딩 솔루션

품목 번호: PL-CP37



소개

반도체 및 화학 공정용 프리미엄 PFA 코일 튜빙 및 맞춤형 불소중합체 제작 솔루션입니다. 전문 CNC 가공, 정밀 용접 및 맞춤 벤딩 서비스를 통해 부식 환경에서도 고순도 유체 이송과 무누설 성능을 보장합니다. 맞춤형 산업 규격에 대해 지금 바로 문의하세요.

자세히 알아보기

응용 분야	설명	주요 이점
반도체 습식 식각	세정 및 식각 단계에서 실리콘 웨이퍼에 초고순도 산과 용매를 이송합니다.	제로 이온 오염 및 HF/HNO3 혼합물에 대한 내성.
제약 합성	맞춤 유리 또는 스테인리스 스틸 반응기 인터페이스에서 반응성 중간체 및 무균 유체를 처리합니다.	청정실 사용에 적합한 우수한 생체 적합성 및 쉬운 멸균.
화학 분배 시스템	저장 탱크에서 사용 지점까지 공격성 화학물질의 대량 이송을 관리합니다.	작업자 안전을 위한 장기 내구성과 누설 방지 용접 연결.
실험실 계측기	자동시료주입기, HPLC 및 질량 분석 시스템에 유연하고 공간 절약형 유체 라인을 제공합니다.	가소제 침출이 없고 내부 부피가 최소화된 높은 유연성.
환경 미량 분석	고순도 용기 및 이송 라인을 사용하여 환경 시료의 샘플링 및 분해를 수행합니다.	미량 원소의 정확한 검출을 보장하는 탁월한 소재 청결성.
열교환기 부품	부식성 유체의 침지 히터 또는 냉각 코일에 사용되는 맞춤형 권선 PFA 튜빙.	벽 두께 대비 높은 열전도율과 완전한 화학적 내성.
항공우주 유체 시스템	극한 온도 및 진공 조건에서 작동해야 하는 특수 연료 및 유압 라인.	가혹한 환경에서도 중량 감소와 기계적 무결성 유지.

사양 카테고리	PL-CP37 시리즈 세부 정보
기본 소재	버진 PFA(과불소알콕시), 버진 PTFE(폴리테트라플루오로에틸렌)
제작 방식	CNC 가공, 열 벤딩, PFA 용착 용접, 맞춤 성형
튜빙 구성	코일(스프링형), 직선형, 멀티코어, 주름형(맞춤 제작 가능)
사용 가능한 직경	완전 맞춤형(요청 시 미터법 및 인치법 사이징 가능)
벽 두께	압력 요구 사항과 유연성 요구에 맞춤 제작
작동 온도	-200°C ~ +260°C (소재에 따라 다름)
화학적 적합성	범용(고온에서 용융 알칼리 금속 및 불소 제외)
인증	반도체 등급 순도, USP Class VI 소재 옵션 제공
피팅 인터페이스	용접 PFA 조인트, 플레어형, 압축형 또는 NPT/BSP 나사형
최대 압력	맞춤 벽 두께 및 작동 온도에 따라 다름